



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ
ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΥΠΟΘΕΣΕΩΝ**



**ΔΗΜΟΣΙΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗΣ
ΔΙΟΙΚΗΣΗ
ΓΕΝ. Δ/ΝΣΗ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ
ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΚΑΙ ΚΑΤΑΡΤΙΣΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ
ΚΑΤΑΡΤΙΣΗΣ – Δ3**

Ταχ. Δ/νση: Εθν. Αντιστάσεως 8
Τ.Κ. 17456, Άλιμος
Πληροφορίες: Στ. Μήτσης
Email: dd3@oaed.gr

ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ
Χρόνος διατήρησης:
Βαθμός προτεραιότητας:
Ημερομηνία: **29-06-2022**
Αρ. Πρωτ.: **543328**

ΑΠΟΦΑΣΗ

**Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ
ΤΗΣ Δ.ΥΠ.Α.**

Προς: 1. Περ/κη Δ/νση Πειραιώς & Νήσων
2. ΚΕΚ Άγιος Ιωάννης Ρέντη

ΘΕΜΑ: Προκήρυξη για την πρόσληψη ωρομίσθιων εκπαιδευτών, για την υλοποίηση ενός (1) προγράμματος κατάρτισης στο πλαίσιο της συνεργασίας με το ΝΠΙΔ ΕΠΑΝΟΔΟΣ, για αποφυλακισμένους με τίτλο: «Βοηθοί Τεχνιτών Μηχανουργείου» διάρκειας 250 ωρών, για 25 άτομα.

Έχοντας υπόψη :

- 1) Τον υπ' αριθμ. Ν. 2336/95 ΦΕΚ 189/Α/12-09-1995 και τον υπ' αριθμ. Ν. 2643/98 άρθρο 16 ΦΕΚ 220/Α/28-09-98, περί συμβάσεων εξαρτημένης εργασίας.
- 2) Την υπ' αριθμ 191300, ΥΑ (ΦΕΚ 576/Β/16-7-1996) περί καθορισμού κριτηρίων επιλογής ωρομισθίου προσωπικού.
- 3) Την υπ' αριθμ. 40109,ΥΑ ΦΕΚ 831/Β/12-8-1998 περί συγκρότησης, διάρθρωσης και λειτουργίας των Εκπαιδευτικών Μονάδων του ΟΑΕΔ σε κέντρα επαγγελματικής Τεχνικής Εκπαίδευσης (Κ.Ε.Τ.ΕΚ.) όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
- 4) Την υπ' αριθμ. 112437, ΥΑ ΦΕΚ 1589/Β/10-8-1999 περί συστήματος διαχείρισης παρακολούθησης και αξιολόγησης προγραμμάτων συνεχιζόμενης επαγγελματικής κατάρτισης.
- 5) Το άρθρο 64 του Ν. 3996 (ΦΕΚ 170 Α/05-08-2011).
- 6) Το άρθρο 25, παρ. 7 του Ν. 4354/15, (ΦΕΚ: 176/Α/16-12-20150) περί ενιαίου μισθολογίου.
- 7) Την υπ' αριθμ. 727/20/20-03-18 απόφαση Δ.Σ. έγκριση αναλυτικού προγράμματος ΣΕΚ.
- 8) Τα επιδημιολογικά δεδομένα και τις σχετικές αποφάσεις της Κυβέρνησης

- 9) Την υπ' αριθμ. Πρωτ. 4399/10-06-2022 Επιστολή του ΝΠΙΔ ΕΠΑΝΟΔΟΣ, με την οποία προτείνει την υλοποίηση προγράμματος κατάρτισης με αντικείμενο σχετικά με τον τομέα της "Μηχανολογίας", με στόχο την προώθηση στην αγορά εργασίας των συμμετεχόντων, προκειμένου να διεκδικήσουν θέσεις εργασίας στο αντικείμενο της επιμόρφωσης.
- 10) Την υπ' αριθμ. 3653/89/28.06.2022 Απόφαση του Δ.Σ. του Οργανισμού, με την οποία εγκρίθηκε το ωρολόγιο και αναλυτικό πρόγραμμα κατάρτισης, με τίτλο "Βοηθοί Τεχνιτών Μηχανουργείου", διάρκειας 250 ωρών.
- 11) Την υπ' αριθμ. 3649/89/28.06.2022 απόφαση Δ.Σ για την έγκριση υλοποίησης προγράμματος κατάρτισης, με τίτλο "Βοηθοί Τεχνιτών Μηχανουργείου", διάρκειας 250 ωρών.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Την δια ζώσης υλοποίηση ενός (1) προγράμματος κατάρτισης, σε ένα τμήμα των εικοσιπέντε (25) αποφυλακισμένων, με τίτλο "Βοηθοί Τεχνιτών Μηχανουργείου", διάρκειας 250 ωρών. Σκοπός του εκπαιδευτικού προγράμματος είναι η εκπαίδευση εικοσιπέντε (25) αποφυλακισμένων για την απόκτηση βασικών τεχνικών γνώσεων και δεξιοτήτων σε εργασίες Μηχανουργείου για να κατασκευάζουν/επισκευάζουν διάφορα είδη εξαρτημάτων και να εκτελούν οποιαδήποτε μηχανουργική εργασία, με απώτερο στόχο: α) την ευκολότερη κοινωνική και επαγγελματική τους επανένταξη, μέσω της απόκτησης κατάλληλων γνώσεων και δεξιοτήτων και β) τον περιορισμό του κινδύνου του κοινωνικού αποκλεισμού της ομάδας στόχου του προγράμματος.

Η Δ.ΥΠ.Α. προκειμένου να καλύψει τις ανάγκες σε ωρομίσθιο εκπαιδευτικό προσωπικό, με σύμβαση εξαρτημένης εργασίας ορισμένου χρόνου (άρθρο 3 παρ. 2 και 3 του Ν. 2336/95 και άρθρο 16 τ727/20/20-03-18 απόφαση Δ.Σ. έγκριση αναλυτικού προγράμματος ΣΕΚ του Ν. 2643/98), καλεί όσους ενδιαφέρονται και πληρούν τις απαραίτητες προϋποθέσεις να υποβάλουν αίτηση με τα απαιτούμενα δικαιολογητικά, **από την Πέμπτη, 30-06-2022 έως και την Τρίτη 5-07-2022, αποκλειστικά μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου** (email: kek.kentriki_domi@oaed.gr), όπως προβλέπεται από την με αριθμ. 191300/4.07.1996 (ΦΕΚ576/τ.Β'/16.07.1996) Απόφαση του Υπουργού Εργασίας & Κοινωνικών Ασφαλίσεων, στο ΚΕΚ Αγ. Ιωάννης Ρέντη (Πέτρου Ράλλη 83, Τ.Κ. 182 33, τηλ 210 3455426, 2103455416)), για τη δημιουργία πινάκων αξιολόγησης και επιλογής ωρομίσθιων εκπαιδευτών οι οποίοι θα ισχύουν καθ' όλη τη διάρκεια του συγκεκριμένου προγράμματος επαγγελματικής κατάρτισης.

Δικαίωμα υποβολής αίτησης έχουν όλοι οι εκπαιδευτές οι οποίοι πληρούν τους όρους και τις προϋποθέσεις της παρούσης.

Πληροφορίες για τις ζητούμενες ειδικότητες, τα μαθήματα, την υποβολή αιτήσεων και τα απαραίτητα δικαιολογητικά, στην ιστοσελίδα της Δ.ΥΠ.Α., www.dypa.gov.gr.

Η υλοποίηση του προγράμματος κατάρτισης, θεωρητικό και πρακτικό μέρος θα γίνει σε εγκαταστάσεις της ΕΠΑΣ ΑΙΓΑΛΕΩ. Το θεωρητικό μέρος, διάρκειας 60 ωρών, σε αίθουσα διδασκαλίας, ενώ η πρακτική άσκηση, διάρκειας 190 ωρών, σε εργαστήριο Μηχανολογίας.

Το πρόγραμμα περιλαμβάνει 250 ώρες εκπαίδευσης στις εξής θεματικές ενότητες:

α/α	ΘΕΜΑΤΙΚΕΣ ΕΝΟΤΗΤΕΣ	ΘΕΩΡΙΑ (ώρες)	ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ (ώρες)	ΣΥΝΟΛΟ (ώρες)
1	Εισαγωγή στις κατεργασίες κοπής	10		10
2	Εισαγωγή στις Εργαλειομηχανές Κοπής	50	190	240
	ΣΥΝΟΛΟ	60	190	250

Αναλυτικά:

1η ΘΕΜΑΤΙΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ	ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΣΤΙΣ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ ΚΟΠΗΣ	
	Θ 10 ώρες	
Περιεχόμενα	Βασικές επαγγελματικές γνώσεις	Δεξιότητες
1.1. Εισαγωγή Θ 10 ώρες		
1.1.1. Μέθοδοι κατεργασίας υλικών	να αναγνωρίζουν τις μεθόδους κατεργασίας υλικών	να επιλέγουν τις κατάλληλες μεθόδους κατεργασίας υλικών
1.1.2. Παράγοντες στις κατεργασίες υλικών	να περιγράφουν τους κυριότερους παράγοντες στις κατεργασίες	να προσδιορίζουν τους κυριότερους παράγοντες στις κατεργασίες
1.1.3. Υλικά κατεργασίας	να διακρίνουν τα υλικά που χρησιμοποιούνται στις παραγωγικές διαδικασίες	να χρησιμοποιούν τα κατάλληλα υλικά στις παραγωγικές διαδικασίες
1.1.4. Γεωμετρία κοπτικού εργαλείου	να περιγράφουν τα βασικά μεγέθη, που προσδιορίζουν τη γεωμετρία του κοπτικού εργαλείου	να προσδιορίζουν με σαφήνεια τη γεωμετρία της κοπής
1.1.5. Είδη αποβλήτου	να αναγνωρίζουν τα είδη	να προσδιορίζουν τα είδη αποβλήτων

	αποβλήτων	
1.1.6. Δύναμη και ισχύς κοπής	να αναγνωρίζουν τις δυνάμεις , που αναπτύσσονται στις κατεργασίες κοπής	να προσδιορίζουν τη δύναμη και την ισχύ της κοπής
1.1.7. Διάρκεια ζωής κοπτικού εργαλείου	να αναγνωρίζουν τη φθορά του κοπτικού εργαλείου	να προσδιορίζουν τη διάρκεια ζωής του κοπτικού εργαλείου
2η ΘΕΜΑΤΙΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ	ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΣΤΙΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΕΣ ΚΟΠΗΣ Θ 50 Ε 190 ώρες	
2.1. Εισαγωγή Θ 05 Ε 10 ώρες		
2.1.1. Μηχανουργείο	να περιγράφουν τη λειτουργία ενός μηχανουργείου	να παρουσιάζουν τη λειτουργία ενός μηχανουργείου
2.1.2. Μηχανουργικά υλικά	να περιγράφουν τις μηχανικές και τεχνολογικές ιδιότητες των μηχανουργικών υλικών	να αναλύουν τις μηχανικές και τεχνολογικές ιδιότητες των μηχανουργικών υλικών
2.1.3. Βασικές έννοιες αντοχής υλικών	να περιγράφουν τη χρησιμότητα και το ρόλο της αντοχής των υλικών στις κατασκευές	να διαχειρίζονται αποτελεσματικά τις παραμορφώσεις σωμάτων
2.1.4. Μηχανολογικές μετρήσεις – Ποιοτικός Έλεγχος- Όργανα Μέτρησης	να αναγνωρίζουν τη σημασία και το σκοπό των μετρήσεων και την αναγκαιότητα του ποιοτικού ελέγχου στη σύγχρονη παραγωγική διαδικασία	να χρησιμοποιούν τις μονάδες μέτρησης των φυσικών μεγεθών και τα όργανα μέτρησης και να εφαρμόζουν τις μεθόδους ελέγχου της ποιότητας επιφάνειας
2.1.5. Στοιχεία μηχανών	να περιγράφουν τα διάφορα είδη στοιχείων μηχανών, τα υλικά κατασκευής, τη λειτουργία και τη συντήρησή τους	να εκτελούν υπολογισμούς απλών στοιχείων μηχανών και να χρησιμοποιούν πίνακες τυποποιημένων τιμών και μεγεθών
2.1.6. Στοιχεία μηχανολογικών σχεδιάσεων	να αναγνωρίζουν τη σημασία του μηχανολογικού σχεδίου	να σχεδιάζουν τις κατηγορίες του μηχανολογικού σχεδίου ως προς τον τρόπο σχεδίασης και ως προς το περιεχόμενο
2.1.7. Συγκολλήσεις MIG-MAG	να περιγράφουν τη διαδικασία συγκόλλησης με MIG-MAG	να πραγματοποιεί συγκόλληση MIG-MAG επιλέγοντας τα κατάλληλα εργαλεία
2.1.8. Εργαλεία χειρός χωρίς κοπή/Εργαλεία χειρός με κοπή	να περιγράφουν τα εργαλεία χειρός χωρίς κοπή/ με κοπή	να χρησιμοποιούν τα εργαλεία χειρός χωρίς κοπή/ με κοπή
2.1.9. Εργαλειομηχανές	να περιγράφουν τα κύρια μέρη των εργαλειομηχανών	να αναλύουν τα κύρια μέρη των εργαλειομηχανών
2.1.10. Συστήματα ελέγχου εργαλειομηχανών	να αναγνωρίζουν τα συστήματα ελέγχου	να εφαρμόζουν τα συστήματα ελέγχου εργαλειομηχανών

	εργαλειομηχανών	
2.1.11. Κανονισμοί εργαλειομηχανών	να περιγράφουν τους κανονισμούς εργαλειομηχανών	να εφαρμόζουν τους κανονισμούς εργαλειομηχανών
2.1.12. Συντήρηση εργαλειομηχανών κοπής	να περιγράφουν τα είδη συντήρησης εργαλειομηχανών κοπής	να εφαρμόζουν τις τεχνικές συντήρησης εργαλειομηχανών κοπής
2.1.13. Αγγλική Ορολογία	να ερμηνεύουν την αγγλική ορολογία του επαγγέλματος	να διαβάζουν και να χρησιμοποιούν την αγγλική ορολογία του επαγγέλματος
2.2. Εργασίες με Τόρνο (Τόρνευση) Θ 10 Ε 50 ώρες		
2.2.1. Τόρνος - Τόρνευση	να περιγράφουν την κατεργασία της τόρνευσης	να αναλύουν την κατεργασία της τόρνευσης
2.2.2. Κύρια μέρη τόρνου	να περιγράφουν τα κύρια μέρη του τόρνου και να κατατάσσουν τους τόρνους ανάλογα με την κατεργασία και το μέγεθος	να παρουσιάζουν τα κύρια μέρη του τόρνου και την κατάταξη των τόρνων ανάλογα με την κατεργασία και το μέγεθος
2.2.3. Χαρακτηριστικά στοιχεία κατεργασίας στον τόρνο	να διατυπώνουν τις συνθήκες κατεργασίας στον τόρνο, τα διαγράμματα ταχυτήτων κοπής, το χρόνο κατεργασίας, την κωνική τόρνευση	να ερμηνεύουν τα χαρακτηριστικά στοιχεία κατεργασίας στον τόρνο
2.2.4. Εργαλεία κοπής τόρνου	να περιγράφουν τα εργαλεία κοπής τόρνου	να χρησιμοποιούν τα εργαλεία κοπής τόρνου ανάλογα με τις ιδιότητες και τα υλικά κατασκευής
2.3. Εργασίες με Φρέζα (Φρεζομηχανή) Θ 10 Ε 50 ώρες		
2.3.1. Φρεζομηχανή- Φρεζάρισμα	να περιγράφουν την κατεργασία του φρεζαρίσματος	να αναλύουν τις συνθήκες κατεργασίας με φρεζομηχανή
2.3.2. Βασικοί τύποι φρεζομηχανών	να περιγράφουν τους βασικούς τύπους φρεζομηχανών	να παρουσιάζουν τους βασικούς τύπους φρεζομηχανών
2.3.3. Χαρακτηριστικά στοιχεία κατεργασίας με φρεζομηχανές	να διατυπώνουν τις συνθήκες κατεργασίας με φρεζομηχανές	να ερμηνεύουν τα χαρακτηριστικά στοιχεία κατεργασίας με φρεζομηχανές
2.3.4. Κοπτικά εργαλεία φρέζας	να περιγράφουν τα εργαλεία κοπής φρεζομηχανών	να χρησιμοποιούν τα εργαλεία κοπής φρεζομηχανής ανάλογα με τις ιδιότητες και τα υλικά κατασκευής
2.4. Εργασίες με Πλάνη Θ 10 Ε 50 ώρες		
2.4.1. Πλάνη	να περιγράφουν την	να αναλύουν την κατεργασία κοπής με πλάνη

	κατεργασία κοπής με πλάνη	
2.4.2. Κύρια μέρη πλάνης	να περιγράφουν τα κύρια μέρη της πλάνης	να παρουσιάζουν τα κύρια μέρη της πλάνης
2.4.3. Χαρακτηριστικά στοιχεία κατεργασίας πλάνης	να διατυπώνουν τις συνθήκες κατεργασίας με πλάνη	να ερμηνεύουν τα χαρακτηριστικά στοιχεία κατεργασίας με πλάνη
2.4.4. Κοπτικά εργαλεία πλάνης	να περιγράφουν τα εργαλεία κοπής με πλάνη	να χρησιμοποιούν τα εργαλεία κοπής με φρέζα ανάλογα με τις ιδιότητες και τα υλικά κατασκευής
2.5. Εργασίες με Δράπανο Θ 05 Ε 20 ώρες		
2.5.1. Δράπανο	να περιγράφουν την κατεργασία κοπής με το δράπανο	να αναλύουν την κατεργασία της τόννευσης
2.5.2. Κύρια μέρη του δραπάνου	να περιγράφουν τα κύρια μέρη του δραπάνου	να παρουσιάζουν τα κύρια μέρη του δραπάνου
2.5.3. Χαρακτηριστικά στοιχεία κατεργασίας με το δράπανο	να διατυπώνουν τις συνθήκες κατεργασίας κοπής με το δράπανο	να ερμηνεύουν τα χαρακτηριστικά στοιχεία κατεργασίας με το δράπανο
2.5.5. Κοπτικά εργαλεία δραπάνου	να περιγράφουν τα εργαλεία κοπής δραπάνου	να χρησιμοποιούν τα εργαλεία κοπής δραπάνου ανάλογα με τις ιδιότητες και τα υλικά κατασκευής
2.6. Εργαλειομηχανές με αριθμητικό έλεγχο (C.N.C) Θ 05 ώρες		
2.6.1. Βασικές αρχές αριθμητικού ελέγχου	να περιγράφουν τις βασικές αρχές αριθμητικού ελέγχου	να παρουσιάζουν τα πλεονεκτήματα – μειονεκτήματα των εργαλειομηχανών CNC
2.6.2. Συστήματα εργαλειομηχανών αριθμητικού ελέγχου	να περιγράφουν τα συστήματα εργαλειομηχανών αριθμητικού ελέγχου	να παρουσιάζουν τα συστήματα εργαλειομηχανών αριθμητικού ελέγχου
2.7. Υγιεινή και Ασφάλεια στο χώρο εργασίας Θ 05 ώρες		
2.7.1. Επαγγελματικοί κίνδυνοι	να αναγνωρίζουν τους επαγγελματικούς κινδύνους στις εργασίες με τον τόρνο, φρεζομηχανή, πλάνη και δράπανο	να εκτιμούν και να αντιμετωπίζουν τους επαγγελματικούς κινδύνους στις εργασίες με το τόρνο, φρεζομηχανή, πλάνη και δράπανο
2.7.2. Αιτίες και πρόληψη ατυχημάτων	να περιγράφουν τις βασικές αιτίες ατυχημάτων κατά την κατεργασία με τον τόρνο, φρεζομηχανή, πλάνη και δράπανο	να εφαρμόζουν οδηγίες και να διαχειρίζονται ορθά την πρόληψη των κινδύνων στις εργασίες με τον τόρνο, φρεζομηχανή, πλάνη και δράπανο
2.7.3. Προστατευτικά μέτρα	να περιγράφουν τα προστατευτικά μέτρα για την ασφάλεια στις εργασίες με τον τόρνο, φρεζομηχανή, πλάνη και δράπανο	να εφαρμόζουν τα προστατευτικά μέτρα για την ασφάλεια στις εργασίες με τον τόρνο, φρεζομηχανή, πλάνη και δράπανο
2.7.4. Καθαριότητα /Υγιεινή στο	να περιγράφουν τους κανόνες	να εφαρμόζουν τους κανόνες καθαριότητας και υγιεινής

χώρο εργασία	καθαριότητας και υγιεινής στο χώρο της εργασίας	στο χώρο της εργασίας
2.7.5. Ηλεκτρισμός/ Πυρασφάλεια	να περιγράφουν τα μέτρα πυρασφάλειας	να εφαρμόζουν τα μέτρα πυρασφάλειας
2.7.6. Πρώτες βοήθειες	να ορίζουν τη διαδικασία παροχής πρώτων βοηθειών	να παρέχουν πρώτες βοήθειες
2.7.7. Πρωτόκολλα Πανδημίας	να περιγράφουν τα μέτρα προστασίας κατά του covid - 19	να εφαρμόζουν τα μέτρα προστασίας κατά του covid -19

Οι υποψήφιοι εκπαιδευτές πρέπει να διαθέτουν τουλάχιστον τους εξής τίτλους σπουδών ανά θεματική ενότητα:

ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΚΡΙΤΗΡΙΑ

- Απόφοιτοι Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης
- Απόφοιτοι Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης
- Εμπειροτεχνίτες
- Επαγγελματική εμπειρία δύο (2) ετών

Για τις Θεματικές Ενότητες 1η και 2η (με κωδικούς ΣΤΕΠ), σύμφωνα με τον πίνακα που ακολουθεί:

Α/Α	ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΣΤΕΠ
1	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ	2233
2	ΑΛΛΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ	2299
3	ΤΕΧΝΟΛΟΓΟΙ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΙ	3115
4	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΕΣ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ	7352
5	ΡΥΘΜΙΣΤΕΣ ΚΑΙ ΡΥΘΜΙΣΤΕΣ- ΧΕΙΡΙΣΤΕΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ	7353
6	ΧΕΙΡΙΣΤΕΣ ΛΕΙΑΝΤΙΚΩΝ ΤΡΟΧΩΝ ΜΕΤΑΛΛΟΥ, ΣΤΙΛΒΩΤΕΣ ΚΑΙ ΤΡΟΧΙΣΤΕΣ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ	7354
7	ΧΕΙΡΙΣΤΕΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΚΑΙ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ	8210
	ΑΛΛΟΙ ΧΕΙΡΙΣΤΕΣ ΜΗΧΑΝΩΝ μ.α.κ.	8740

Για την 2η Θεματική Ενότητα και ειδικότερα στις υποενότητες με αντικείμενο την “Υγιεινή και Ασφάλεια στον χώρο εργασίας” (με κωδικούς ΣΤΕΠ), σύμφωνα με τον πίνακα που ακολουθεί:

Α/Α	ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΣΤΕΠ
1	ΕΠΙΘΕΩΡΗΤΕΣ/ΤΡΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ,ΥΓΕΙΑΣ,ΚΑΙ ΠΟΙΟΤΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ	3182
2	ΕΠΙΘΕΩΡΗΤΕΣ/ΤΡΙΕΣ ΚΤΙΡΙΩΝ Η ΠΥΡΑΣΦΑΛΕΙΑΣ	3181
3	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ	2233
4	ΧΗΜΙΚΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ	2291
5	ΤΕΧΝΟΛΟΓΟΙ ΦΥΣΙΚΟΧΗΜΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ	3111
6	ΤΕΧΝΟΛΟΓΟΙ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΙ	3115
7	ΤΕΧΝΟΛΟΓΟΙ ΧΗΜΙΚΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ	3116

Για την 2η Θεματική Ενότητα και ειδικότερα στην υποενότητα με αντικείμενο “Εργαλειομηχανές με αριθμητικό έλεγχο (C.N.C)” (με κωδικούς ΣΤΕΠ), σύμφωνα με τον πίνακα που ακολουθεί και με αποδεδειγμένη γνώση στο συγκεκριμένο αντικείμενο:

Α/Α	ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΣΤΕΠ
1	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ	2233
2	ΤΕΧΝΟΛΟΓΟΙ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΙ	3115

Τα προαπαιτούμενα κριτήρια αποτελούν τις ελάχιστες προϋποθέσεις συμμετοχής στην παρούσα πρόσκληση και ο υποψήφιος / η υποψήφια που δεν τα διαθέτει, αποκλείεται από τη διαδικασία αξιολόγησης της αίτησής του/της.

Α. ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ

Για τη συμμετοχή στη διαδικασία επιλογής ωρομίσθιων εκπαιδευτών υποβάλλονται τα παρακάτω δικαιολογητικά:

1.Αίτηση Συμμετοχής

Χορηγείται από τη Γραμματεία του ΚΕΚ Αγ. Ιωάννης Ρέντη και το site της Δ.ΥΠ.Α.. Στην αίτηση και στην αντίστοιχη θέση αναγράφεται οπωσδήποτε η ειδικότητα για την οποία ο υποψήφιος ενδιαφέρεται, όπως αυτή αναφέρεται στην προκήρυξη.

2. Βιογραφικό Σημείωμα

3. Βασικός τίτλος σπουδών

Ως βασικός τίτλος σπουδών θεωρείται εκείνος με την ειδικότητα του οποίου είναι κάποιος υποψήφιος και πρέπει να αναφέρεται σαφώς στην αίτηση. Στο βασικό τίτλο σπουδών πρέπει να αναφέρεται επακριβώς η ειδικότητα, η ημερομηνία κατά την οποία ο υποψήφιος κατέστη πτυχιούχος, ο βαθμός επίδοσής του και ο χαρακτηρισμός του (καλώς, λίαν καλώς, άριστα). Σε περίπτωση που δεν αναγράφεται ο βαθμός και ο χαρακτηρισμός του, το αντίγραφο τίτλου σπουδών πρέπει να συνοδεύεται από βεβαίωση, στην οποία να φαίνεται η βαθμολογική κλίμακα (ελάχιστος βαθμός, βάση, μέγιστος βαθμός) και οι τυχόν καθιερωμένοι χαρακτηρισμοί. Η βεβαίωση αυτή θα πρέπει να έχει εκδοθεί από αρμόδια εκπαιδευτική αρχή. (Ο βασικός τίτλος σπουδών υποβάλλεται σε αντίγραφο ή σε νόμιμα επικυρωμένο φωτοαντίγραφο).

4. Τίτλοι αναγνωρισμένων Μεταπτυχιακών Σπουδών στην ειδικότητα του βασικού πτυχίου, εφόσον υπάρχουν ή συναφών με το αντικείμενο κατάρτισης

Ως τίτλοι αναγνωρισμένων μεταπτυχιακών σπουδών, νοούνται μεταπτυχιακοί τίτλοι αναγνωρισμένων Ανώτατων Εκπαιδευτικών Ιδρυμάτων του εσωτερικού ή του εξωτερικού, αποδεδειγμένης διάρκειας τουλάχιστον ενός έτους (μεταπτυχιακά πιστοποιητικά, master, D.E.A.) καθώς και διδακτορικά διπλώματα. Μεταπτυχιακοί τίτλοι εκπαιδευτικών ιδρυμάτων του εξωτερικού αξιολογούνται μόνο στην περίπτωση που είναι αναγνωρισμένοι από αρμόδια όργανα ισοτιμιών και συνοδεύονται από επίσημη μετάφραση στην Ελληνική γλώσσα του Υπουργείου Εξωτερικών. Μεταπτυχιακοί τίτλοι και διδακτορικά διπλώματα για να αξιολογηθούν πρέπει να αφορούν το βασικό τίτλο σπουδών.

5. Τίτλοι ή βεβαιώσεις Σπουδών

Παιδαγωγική και διδακτική επάρκεια, προσμετράται εφόσον αφορά σε:

α. Τίτλο ή Βεβαίωση Παιδαγωγικών σπουδών, τουλάχιστον ενός διδακτικού εξαμήνου, από ΑΕΙ ή ΑΣΠΑΙΤΕ (ΠΑΤΕ.Σ, Α.Σ.Ε.ΤΕ.Μ της πρώην Σχολής Εκπαιδευτικών Λειτουργών Επαγγελματικής και Τεχνικής Εκπαίδευσης Σ.Ε.Λ.Ε.Τ.Ε. ή της Ανώτατης Σχολής Παιδαγωγικής και Τεχνολογικής Εκπαίδευσης – Α.Σ.ΠΑΙ.Τ.Ε.)

β. Δεύτερο πτυχίο των κλάδων που εμπεριέχουν παιδαγωγική επάρκεια όπως, ΠΕ01, ΠΕ02, ΠΕ03, ΠΕ04, ΠΕ05, ΠΕ06, ΠΕ07, ΠΕ08, ΠΕ11, ΠΕ80 με πτυχίο Οικιακής Οικονομίας, ΠΕ79.01 με πτυχίο

Μουσικής Επιστήμης, ΠΕ91.01 με πτυχίο Θεατρικών Σπουδών, ΠΕ33, ΠΕ34, ΠΕ40, ΠΕ60, ΠΕ70 και ΠΕ86 Πληροφορικής του τμήματος διδακτικής της τεχνολογίας και των ψηφιακών συστημάτων και πτυχίο παιδαγωγικών τμημάτων ΑΕΙ (παιδαγωγικών τμημάτων δημοτικής εκπαίδευσης, τμημάτων εκπαίδευσης και αγωγής στην προσχολική ηλικία, παιδαγωγικού τμήματος ειδικής αγωγής), για όσους ο βασικός τίτλος σπουδών με τον οποίο είναι υποψήφιοι δεν εμπεριέχει παιδαγωγική επάρκεια.

Οι πτυχιούχοι της Ανώτατης Παιδαγωγικής και Τεχνολογικής Εκπαίδευσης Α.Σ.ΠΑΙ.Τ.Ε, οι πτυχιούχοι ΠΕ86 πληροφορικής του τμήματος Διδακτικής και Τεχνολογίας των ψηφιακών συστημάτων, οι πτυχιούχοι ΠΕ80 με πτυχίο Οικιακής Οικονομίας, οι πτυχιούχοι ΠΕ79.01 με πτυχίο Μουσικής Επιστήμης και οι πτυχιούχοι ΠΕ91.01 με πτυχίο Θεατρικών Σπουδών, μοριοδοτούνται για την Παιδαγωγική επάρκεια, η οποία εμπεριέχεται στο πτυχίο τους. Ο τίτλος Παιδαγωγικών σπουδών δεν είναι απαραίτητο να έχει αποκτηθεί στην ειδικότητα για την οποία ο υποψήφιος υποβάλλει αίτηση.

6. Βεβαίωση Εκπαιδευτικής Επάρκειας εκπαιδευτή ενηλίκων της μη τυπικής εκπαίδευσης του ΕΟΠΠΕΠ (πρώην ΕΚΕΠΙΣ).

7. Βεβαιώσεις διδακτικής εμπειρίας

Η Διδακτική εμπειρία που βεβαιώνεται πρέπει να είναι συναφής προς το αντίστοιχο γνωστικό αντικείμενο κατάρτισης και να έχει αποκτηθεί σε τυπική εκπαίδευση, σε Δημόσια ή αναγνωρισμένα Ιδιωτικά Σχολεία του εσωτερικού ή του εξωτερικού ή σε Ι.Ε.Κ στην ειδικότητα του βασικού πτυχίου και απαραίτητα μετά την κτήση του πτυχίου. Επίσης, η διδακτική εμπειρία που έχει αποκτηθεί σε εκπαιδευτικά προγράμματα που υλοποιούνται από πιστοποιημένα Κέντρα Επαγγελματικής Κατάρτισης και από φορείς του Δημόσιου ή ευρύτερου Δημόσιου τομέα και βεβαιώνεται από τους αντίστοιχους φορείς. Η Διδακτική εμπειρία σε αναγνωρισμένα Ιδιωτικά Σχολεία πρέπει απαραίτητα να βεβαιώνεται για την ακρίβεια του περιεχομένου της από Δημόσια εκπαιδευτική αρχή. Η Διδακτική εμπειρία που έχει αποκτηθεί σε Ιδιωτικά Ι.Ε.Κ., πρέπει να βεβαιώνεται από τον Ο.Ε.Ε.Κ. Η Διδακτική εμπειρία σε σχολεία του εξωτερικού πρέπει απαραίτητα να βεβαιώνεται για την ακρίβεια του περιεχομένου της από αρμόδια Ελληνική ή εκπαιδευτική ή Προξενική αρχή της αντίστοιχης χώρας. Στις βεβαιώσεις των Κέντρων Επαγγελματικής Κατάρτισης πρέπει οπωσδήποτε να αναφέρεται η Υπουργική Απόφαση με την οποία έγινε η πιστοποίησή τους και να συνοδεύονται από αντίγραφο των μισθολογικών καταστάσεων του Κ.Ε.Κ. το οποίο πιστοποιεί τις ώρες διδακτικής εμπειρίας.

Σε κάθε Βεβαίωση Διδακτικής Εμπειρίας θα πρέπει οπωσδήποτε να αναφέρονται:

- Το χρονικό διάστημα (έναρξη - λήξη) διδασκαλίας.
- Οι συνολικές ώρες διδασκαλίας στο χρονικό διάστημα που αναφέρεται στη βεβαίωση.

- Η ιδιότητα, ο κλάδος και ειδικότητα με την οποία πραγματοποιήθηκε η διδασκαλία από τον ενδιαφερόμενο εκπαιδευτικό.

8. Βεβαιώσεις Επαγγελματικής Εμπειρίας

Η Επαγγελματική Εμπειρία για να αξιολογηθεί θα πρέπει να έχει αποκτηθεί στην ειδικότητα του βασικού πτυχίου (όπου αυτό απαιτείται) και οπωσδήποτε μετά την απόκτηση του βασικού πτυχίου και να είναι συναφής με το αντικείμενο διδασκαλίας. Αναλυτικά:

8.1. Επαγγελματική Εμπειρία στο Δημόσιο Τομέα

Οι βεβαιώσεις απασχόλησης στο Δημόσιο Τομέα θα πρέπει να έχουν εκδοθεί από αρμόδιες Υπηρεσίες και να αναγράφουν με σαφήνεια το χρονικό διάστημα της εργασίας, την υπαλληλική κατηγορία και βαθμό, την ειδικότητα, την εργασία ή το επιτελεσθέν έργο και το συγκεκριμένο είδος απασχόλησης κατά το αντίστοιχο χρονικό διάστημα.

8.2. Επαγγελματική Εμπειρία στον Ιδιωτικό Τομέα

Οι βεβαιώσεις απασχόλησης στον Ιδιωτικό Τομέα εφόσον πρόκειται για:

8.2.1. Μισθωτούς, θα πρέπει να έχουν εκδοθεί από τον εργοδότη και να αναγράφουν με σαφήνεια το χρονικό διάστημα της εργασίας, την ειδικότητα, το πτυχίο, την εργασία ή το επιτελεσθέν έργο και το συγκεκριμένο είδος απασχόλησης κατά το αντίστοιχο χρονικό διάστημα. Είναι επιθυμητή η προσκόμιση του Ατομικού Λογαριασμού Ασφάλισης στον οποίο εμφανίζεται ο αντίστοιχος ΚΑΔ.

8.2.2. Οι Ελεύθεροι Επαγγελματίες προκειμένου να δηλώσουν την εργασιακή τους εμπειρία, θα πρέπει να διαθέτουν:

α. Εναρξη επαγγέλματος ή επιτηδεύματος από την αντίστοιχη Δ.Ο.Υ.

β. Τα έντυπα Ε1 και Ε3 των αντίστοιχων Οικονομικών ετών, τα οποία ο υποψήφιος επικαλείται ως Επαγγελματική Εμπειρία.

γ. Για να αξιολογηθεί η προϋπηρεσία σε ελεύθερο επάγγελμα, θα πρέπει το εισόδημα που δηλώνεται για κάθε οικονομικό έτος, να είναι μεγαλύτερο ή ίσο με το ελάχιστο αφορολόγητο όριο φυσικού προσώπου που ορίζεται για το αντίστοιχο οικονομικό έτος.

ΠΡΟΣΟΧΗ: Σε κάθε περίπτωση εργαζομένων στον ιδιωτικό τομέα πέρα από τις παραπάνω βεβαιώσεις, δεν γίνονται δεκτά και δεν αξιολογούνται φωτοαντίγραφα βιβλιαρίων ενσήμων, σημειώματα καταβολής εισφορών, εκκαθαριστικά σημειώματα εφορίας, αποδείξεις ασφαλιστικών ταμείων κ.λ.π.

8.3. Επαγγελματική Εμπειρία εκτός Ελλάδος

Η Επαγγελματική Εμπειρία εκτός Ελλάδος αναγνωρίζεται εφόσον ο υποψήφιος υποβάλλει:

- 1) Δήλωση εργοδότη, (παράγραφος 8.2.1 του παρόντος Κεφαλαίου) συνοδευμένη από επίσημη μετάφραση του Υπ. Εξωτερικών και
- 2) Βεβαίωση Ελληνικού Ασφαλιστικού Φορέα ότι η παραπάνω προϋπηρεσία αναγνωρίζεται ως συντάξιμος χρόνος.

9. Φωτοτυπία του δελτίου Αστυνομικής ταυτότητας**10. Υπεύθυνη Δήλωση του Ν. 1599/86**

α) ότι δεν είναι Δημόσιος Υπάλληλος, Αναπληρωτής ή συνταξιούχος ή ότι είναι Δημόσιος Υπάλληλος ή Αναπληρωτής και θα προσκομίσει εφ' όσον προσληφθεί άδεια άσκησης ιδιωτικού έργου από το αρμόδιο Υπηρεσιακό Συμβούλιο.

β) ότι δεν έχει καταδικασθεί ή δεν είναι υπόδικος για τα αναφερόμενα στο άρθρο 8 του Ν.2683/99 ποινικά αδικήματα.

γ) ότι όλα τα δικαιολογητικά που κατατίθενται είναι ακριβή αντίγραφα των πρωτοτύπων.

ΠΡΟΣΟΧΗ: Υποψήφιοι που δεν υποβάλλουν την παραπάνω Υπεύθυνη Δήλωση θα αποκλείονται από την διαδικασία επιλογής.

11. Εάν ο υποψήφιος είναι αλλοδαπός από χώρα της Ευρωπαϊκής Ένωσης και πτυχιούχος αλλοδαπής οφείλει επίσης, να υποβάλει απολυτήριο Ελληνικού σχολείου ή σχετική βεβαίωση γνώσης Ελληνικής γλώσσας κατά την έννοια των διατάξεων της παρ. 10 του άρθρου 14 του Ν.1566/85.

12. Πιστοποιητικό οικογενειακής κατάστασης, όπου θα φαίνεται ο αριθμός των τέκνων που την βαρύνουν.

Β. ΥΠΟΒΟΛΗ ΚΑΙ ΕΛΕΓΧΟΣ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΩΝ

1. Οι αιτήσεις και τα δικαιολογητικά υποβάλλονται στο ΚΕΚ Άγιος Ιωάννης Ρέντη, από την Πέμπτη, 30-06-2022 έως και την Τρίτη, 5-07-2022 **αποκλειστικά** μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου (kek.kentriki_domini@oaed.gr). Κανένα απολύτως δικαιολογητικό δεν γίνεται δεκτό μετά τη λήξη της προθεσμίας υποβολής της αίτησης.

2. Κατά την παραλαβή, τα δικαιολογητικά που αναγράφονται στην αίτηση του υποψηφίου ελέγχονται και υπογράφονται από τους παραλήπτες ένα προς ένα και αναγράφεται στην αίτηση ο συνολικός αριθμός συνημμένων (σε φύλλα), πλην του φύλλου της αίτησης.

3. Οι παραλήπτες δεν είναι υπεύθυνοι για την πληρότητα των δικαιολογητικών.

Γ. ΑΠΟΚΛΕΙΣΜΟΣ ΑΠΟ ΤΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ

Αποκλείεται από τη διαδικασία επιλογής ωρομισθίων εκπαιδευτών, υποψήφιος/α, ο/η οποίος/α:

- Δεν έχει τα απαιτούμενα τυπικά προσόντα σύμφωνα με την προκήρυξη ειδικοτήτων.
- Δεν υποβάλει αντίγραφα με υπεύθυνη δήλωση ακρίβειας των δικαιολογητικών ή επικυρωμένα φωτοαντίγραφα τίτλων σπουδών.
- Δεν υποβάλει αναγνώριση του βασικού τίτλου σπουδών αλλοδαπής από τα σχετικά αρμόδια όργανα (ΔΟΑΤΑΠ, Συμβούλιο Ισοτιμιών κλπ.) και μετάφραση του Υπουργείου Εξωτερικών.
- Υποβάλει εκπρόθεσμα αίτηση και τα σχετικά δικαιολογητικά.
- Δεν έχει υποβάλει αντίγραφο δελτίου ταυτότητας.
- Αξιολογείται από τον Διευθυντή της Επιτροπής ως ακατάλληλος/η, με βάση στοιχεία που προκύπτουν από προηγούμενη στην Δ.ΥΠ.Α. διδακτική του απασχόληση και εφόσον κατατεθεί αντίστοιχα τεκμηριωμένη έκθεση του Διευθυντή του ΚΕΚ.

Δ. ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ – ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ

Η αξιολόγηση των υποψηφίων γίνεται με βάση τα επόμενα κριτήρια μοριοδότησης:

- Διδακτική Εμπειρία
- Επαγγελματική Εμπειρία
- Παιδαγωγικό Τίτλο
- Μεταπτυχιακοί / Διδακτορικοί Τίτλοι
- Βαθμός πτυχίου
- Οικογενειακή Κατάσταση
- Βεβαίωση Πιστοποίησης ή Ένταξης στο Μητρώο Εκπαιδευτών Ενηλίκων

1. ΔΙΔΑΚΤΙΚΗ ΕΜΠΕΙΡΙΑ

Το σύνολο των ωρών διδακτικής εμπειρίας αξιολογείται ως εξής: Κάθε ώρα διδακτικής Εμπειρίας βαθμολογείται με ένα (1) μόριο και μέχρι των 3.600 διδακτικών ωρών.

2. ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΕΜΠΕΙΡΙΑ

Κάθε ημερομίσθιο επαγγελματικής εμπειρίας αξιολογείται με δύο (2) μόρια και μέχρι των 3.600 μορίων ήτοι 1.800 ημερομίσθια.

3. ΠΑΙΔΑΓΩΓΙΚΕΣ ΣΠΟΥΔΕΣ

Οι υποψήφιοι που είναι κάτοχοι Παιδαγωγικών τίτλων σπουδών και έχουν 1.800 ώρες διδακτικής εμπειρίας προηγούνται των υπολοίπων, όπως προβλέπεται παρακάτω στη δημιουργία πινάκων αξιολόγησης. Οι υποψήφιοι κάτοχοι Παιδαγωγικών τίτλων σπουδών με μικρότερη των 1.800 ωρών διδακτικής εμπειρίας μοριοδοτούνται με 600 μόρια τα οποία προστίθενται στη διδακτική εμπειρία.

4. ΜΕΤΑΠΤΥΧΙΑΚΕΣ ΣΠΟΥΔΕΣ

Στους υποψηφίους κατόχους μεταπτυχιακών σπουδών προσμετρούνται για Μεταπτυχιακό (Master κλπ.) 600 μόρια ή Διδακτορικό 1.200 μόρια. Αξιολογείται μέχρι (1) ένας τίτλος τα μόρια του οποίου προστίθενται στο σύνολο των μορίων του.

5. ΒΑΘΜΟΣ ΠΤΥΧΙΟΥ

Ο βαθμός πτυχίου λαμβάνεται υπόψη εφόσον υποψήφιοι ισοβαθούν στους πίνακες αξιολόγησης και προηγείται ο έχων μεγαλύτερο βαθμό πτυχίου εφόσον αναγράφεται.

Υποψήφιοι που ο βαθμός δεν αναγράφεται αλλά υπάρχει μόνον ο χαρακτηρισμός ΚΑΛΩΣ, ΛΙΑΝ ΚΑΛΩΣ και ΑΡΙΣΤΑ θεωρείται ο βαθμός πτυχίου ως εξής:

ΚΑΛΩΣ = 5 ΛΙΑΝ ΚΑΛΩΣ = 6,5 ΑΡΙΣΤΑ = 8,5

6. ΟΙΚΟΓΕΝΕΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

Σε περίπτωση νέας ισοβαθμίας και μετά το κριτήριο του βαθμού πτυχίου προηγείται ο υποψήφιος με το μεγαλύτερο αριθμό τέκνων.

Ε. ΚΑΤΑΡΤΙΣΗ ΠΙΝΑΚΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ

Καταρτίζονται οι παρακάτω πίνακες με βάση τις ως άνω προκηρυσσόμενες ειδικότητες και οι υποψήφιοι προσλαμβάνονται (ως γενικός κανόνας) από τον επόμενο πίνακα εφόσον εξαντληθεί ο προηγούμενος.

Για τους υποψήφιους εκπαιδευτές ΠΕ ,ΤΕ**Πίνακας 1**

Υποψήφιοι πτυχιούχοι ΠΕ & ΤΕ κάτοχοι παιδαγωγικού τίτλου με 1.800 ώρες τουλάχιστον διδακτικής εμπειρίας και Βεβαίωση Εκπαιδευτικής Επάρκειας εκπαιδευτή ενηλίκων της μη τυπικής εκπαίδευσης του ΕΟΠΠΕΠ (πρώην ΕΚΕΠΙΣ).

Πίνακας 2

Στον Πίνακα 2 εντάσσονται οι υποψήφιοι που δεν μπορούν να ενταχθούν στον Πίνακα 1 και μοριοδοτούνται ανάλογα με τα προσόντα τους.

Σε κάθε πίνακα, η κατάταξη γίνεται ως εξής:

- Προηγείται ο υποψήφιος με το μεγαλύτερο αριθμό μορίων που προκύπτει από το άθροισμα των μορίων διδακτικής εμπειρίας (μέχρι 3.600) συν τα μόρια της επαγγελματικής εμπειρίας (μέχρι 3.600) συν τα μόρια από Μεταπτυχιακό ή Διδακτορικό και Παιδαγωγικό τίτλο.
- Σε περίπτωση ισοβαθμίας, προηγείται ο έχων μεγαλύτερο βαθμό στο βασικό τίτλο σπουδών.
- Σε περίπτωση και νέας ισοβαθμίας προηγείται ο υποψήφιος με το μεγαλύτερο αριθμό τέκνων.

Εφόσον εξαντληθούν οι υποψήφιοι των παραπάνω πινάκων προσλαμβάνονται από νέους αντίστοιχους πίνακες, υποψήφιοι ωρομίσθιοι εκπαιδευτικοί που είναι δημόσιοι υπάλληλοι, αναπληρωτές και συνταξιούχοι που δημιουργούνται με τα ίδια ως άνω κριτήρια.

Οι Πίνακες αξιολόγησης ωρομισθίων εκπαιδευτών & αποκλειομένων, θα ανακοινωθούν στον πίνακα Ανακοινώσεων του ΚΕΚ και στην Ιστοσελίδα της Δ.ΥΠ.Α., www.dypa.gov.gr.

ΣΤ. ΟΡΓΑΝΑ ΚΑΙ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ – ΕΝΣΤΑΣΕΙΣ

Με Απόφαση της Περιφερειακής Διεύθυνσης συγκροτείται στο ΚΕΚ Αγ. Ιωάννη Ρέντη τριμελής Πρωτοβάθμια Επιτροπή, για την αξιολόγηση των υποψηφίων ωρομισθίων Εκπαιδευτών με βάση τα νόμιμα υποβληθέντα δικαιολογητικά και τα αντίστοιχα προσόντα τους, αποτελούμενη από:

- Την Διευθύντρια του ΚΕΚ Αγ. Ιωάννης Ρέντη , ως Πρόεδρο
- Εκπρόσωπο της Διοίκησης, ως μέλος
- Εκπαιδευτικό του ΚΕΚ Αγ. Ιωάννης Ρέντη, ως μέλος

Η Επιτροπή αυτή:

- Ελέγχει την εγκυρότητα και πληρότητα των δικαιολογητικών αυτών και αποκλείει τους μη δικαιούμενους να συμμετάσχουν στην επιλογή με βάση τα δικαιολογητικά αυτά.
- Ταξινομεί τα δικαιολογητικά κατά ειδικότητα, σύμφωνα με τη σχετική προκήρυξη και βαθμολογεί όλα τα δικαιολογητικά των υποψηφίων, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στην παρούσα Απόφαση και συντάσσει για κάθε ένα υποψήφιο Έκθεση Αξιολόγησης.
- Μετά την βαθμολόγηση όλων των υποψηφίων συντάσσει Πίνακα Αξιολόγησης Ωρομισθίων Εκπαιδευτών κατά ειδικότητα, σύμφωνα με τη σχετική προκήρυξη και κατά σειρά αξιολόγησης, με βάση το συνολικό αριθμό μορίων κάθε υποψηφίου. Στον Πίνακα Αξιολόγησης δεν περιλαμβάνονται υποψήφιοι για τους οποίους έχει κατατεθεί Έκθεση ακαταλληλότητας, με βάση στοιχεία που προκύπτουν από προηγούμενη διδακτική απασχόληση του στη Δ.ΥΠ.Α..
- Συντάσσει Πίνακα Αποκλειομένων από την διαδικασία επιλογής υποψηφίων στον οποίο αναγράφεται συνοπτικά η αιτιολογία αποκλεισμού για κάθε ένα υποψήφιο.
- Αποφασίζει για κάθε θέμα που προκύπτει κατά τη διαδικασία αξιολόγησης των υποψηφίων ωρομισθίων εκπαιδευτικών και αφορά στα κριτήρια και στη διαδικασία αξιολόγησης που δεν προβλέπεται από την παρούσα απόφαση.

Οι περιπτώσεις τόσο αυτής της παραγράφου όσο και των αποκλειομένων από την διαδικασία επιλογής, επανεξετάζονται από τη δευτεροβάθμια επιτροπή, στην οποία αποστέλλονται ολόκληροι οι φάκελοι των εν λόγω υποψηφίων ενώ παράλληλα σημειώνεται στους πίνακες που θα αναρτηθούν στην Εκπαιδευτική Μονάδα δίπλα στο όνομα κάθε υποψηφίου από τους παραπάνω η ένδειξη «επανεξέταση». Ο υποψήφιος ενημερώνεται για τους λόγους της παραπομπής σε επανεξέταση από τον Πρόεδρο της Επιτροπής για να έχει τη δυνατότητα ένστασης όπως και οι υπόλοιποι υποψήφιοι. Η επιτροπή μετά την ολοκλήρωση της διαδικασίας αξιολόγησης των υποψηφίων παραδίδει στη Διεύθυνση Επαγγελματικής Κατάρτισης (Δ3) τα στοιχεία όλων των υποψηφίων, τις εκθέσεις αξιολόγησης, τους συγκεντρωτικούς πίνακες αξιολόγησης και τον πίνακα αποκλειομένων.

Η Διευθύντρια του ΚΕΚ Αγ. Ιωάννης Ρέντη την επόμενη εργάσιμη ημέρα μετά τη λήξη του έργου της Επιτροπής Αξιολόγησης για την επιλογή Ωρομισθίων Εκπαιδευτών, αναρτά σε εμφανές σημείο της Εκπαιδευτικής Μονάδας αντίγραφα των Προσωρινών Πινάκων Αξιολογούμενων και Αποκλειομένων και ανακοίνωση για το δικαίωμα υποβολής ένστασης των Υποψηφίων Ωρομισθίων Εκπαιδευτών κατά των Πινάκων, σε προθεσμία τριών (3) εργασίμων ημερών από την ημερομηνία ανάρτησης τους, μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου στο email: (kek.kentriki_domi@oaed.gr). Οι Προσωρινοί Πίνακες Αξιολογούμενων και Αποκλειομένων αναρτώνται στην ιστοσελίδα της Δ.ΥΠ.Α., www.dypa.gov.gr.

Οι ενστάσεις κατά των πινάκων αξιολόγησης από υποψηφίους εκπαιδευτές που πήραν μέρος στην επιλογή για να εξεταστούν πρέπει:

- Να έχουν υποβληθεί μέσα στην προβλεπόμενη χρονική προθεσμία.
- Να περιλαμβάνουν τα πλήρη στοιχεία του υποψηφίου, και τους συγκεκριμένους λόγους για τους οποίους ενίσταται αναλυτικά.

2. Με Απόφαση της Διοίκησης της Δ.ΥΠ.Α. συγκροτείται στην Περιφερειακή Διεύθυνση της Υπηρεσίας τριμελής Δευτεροβάθμια Επιτροπή αποτελούμενη από:

1. Τον Περιφερειακό Διευθυντή, ως Πρόεδρο.
2. Εκπρόσωπο της Διοίκησης, ως μέλος.
3. Εκπρόσωπο Εκπαιδευτικής Μονάδας, ως μέλος.

Η Επιτροπή αυτή:

1. Επανεξετάζει τις περιπτώσεις εκείνες που παραπέμπονται σε αυτή από τη πρωτοβάθμια επιτροπή.
2. Κρίνει τις υποβληθείσες ενστάσεις και οι αποφάσεις της είναι τελεσίδικες.
3. Ελέγχει και επικυρώνει τους τελικούς Πίνακες Αξιολόγησης Ωρομισθίων Εκπαιδευτών και τον Πίνακα Αποκλειομένων όπως αυτοί διαμορφώνονται μετά την επανεξέταση των ανωτέρω.
4. Συντάσσει το σχετικό πρακτικό, τον Οριστικό Πίνακα Αξιολόγησης, σύμφωνα με την προκήρυξη και τον Οριστικό Πίνακα Αποκλειομένων.

Για κάθε θέμα επιλογής ωρομισθίων εκπαιδευτών, που δεν προβλέπεται από την παρούσα απόφαση, η Δευτεροβάθμια Επιτροπή ενημερώνει τη Διεύθυνση Επαγγελματικής Κατάρτισης (Δ3) της Υπηρεσίας, αναφέροντας συγχρόνως πρόταση της και ενεργεί μετά από οδηγίες της αρμόδιας Διεύθυνσης. Το έργο των Επιτροπών λήγει μετά την ολοκλήρωση των παραπάνω διαδικασιών. Οι νέοι τελικοί πίνακες, που θα προκύψουν μετά την ολοκλήρωση του έργου της παραπάνω επιτροπής, παραδίδονται στην Διευθύντρια του ΚΕΚ Αγ. Ιωάννης Ρέντη και αναρτώνται εντός δύο (2) ημερών στον πίνακα Ανακοινώσεων των Εκπαιδευτικών Μονάδων, ΚΕΚ Άγιος Ιωάννης Ρέντη και στην Ιστοσελίδα της Δ.ΥΠ.Α.. Από τους πίνακες που θα συνταχθούν κατά κλάδο και ειδικότητα, θα γίνουν οι προσλήψεις του απαραίτητου ωρομισθίου διδακτικού προσωπικού με σειρά προτεραιότητας βάσει των πινάκων αξιολόγησης, ανάλογα με τις ανάγκες του Κ.Ε.Κ. για την υλοποίηση του προγράμματος επαγγελματικής κατάρτισης.

Επισημαίνεται ότι, σε περίπτωση που δεν δημιουργηθούν κάποια από τα προκηρυσσόμενα τμήματα ή οι διαθέσιμες διδακτικές ώρες καλυφθούν από το τακτικό εκπαιδευτικό προσωπικό της Δ.ΥΠ.Α., η Υπηρεσία δε θα προβεί σε πρόσληψη ωρομίσθιου διδακτικού προσωπικού των αντίστοιχων κλάδων και ειδικοτήτων. Κατόπιν αυτού, ενδέχεται να μη γίνουν προσλήψεις σε κάποιους από τους προκηρυσσόμενους κλάδους.

Με απόφαση Διοικητή, εγκρίνονται οι προσλήψεις των επιλεγέντων ωρομισθίων εκπαιδευτών στο ΚΕΚ, σύμφωνα με τις προβλεπόμενες διατάξεις.

Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ

ΣΠΥΡΟΣ ΠΡΩΤΟΨΑΛΤΗΣ